



GINDRE

GINDRE KOMPONENTY

MEDENÉ TYČE



Technické špecifikácie : Chemické zloženie a mechanické hodnoty podľa európskych noriem

■ PLOCHÉ

Rozmery •Šírka: od 5 do 250 mm
•Hrúbka: od 1 mm do 70 mm •Prierez: 7500 mm²

Rádus Ostré hrany
 Hrany s malým rádiusom
 Plne zaoblené hrany

Dĺžka Do 9500 mm (v závislosti od prierezu), so štandardnou toleranciou dĺžky 100 mm
Podľa požiadavky, tolerancia dĺžky môže byť 3 mm
Štandardné tolerancie pre rovinnosť a hrany: 1,5 mm/m

Pokovovanie : od 1 do 20 mikrónov

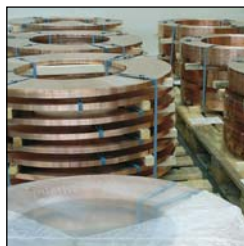
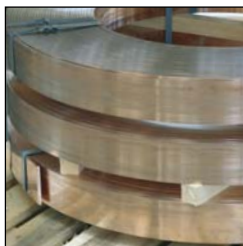
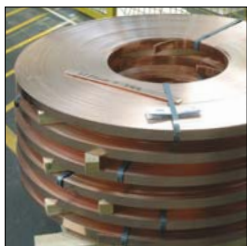
■ OKRÚHLE

Rozmery Priemer : od 5 mm do 85 mm
Dĺžka : do 6400 mm
Tolerancia dĺžky : štandardná 50 mm sprísnená 3 mm

■ ŠTVORCOVÉ A ŠESTUHOLNÍKOVÉ

Rozmery **Štvorcové :** od 5 mm do 70 mm
Šestuholníkové : od 8 mm do 60 mm
Dĺžka : do 6400 mm
Tolerancia dĺžky : štandardná 50 mm sprísnená 3 mm

PLOCHÉ PÁSY VO ZVITKOKCH



■ PLOCHÉ PÁSY VO ZVITKOKCH

Rozmery •Šírka od 20 do 120 mm
•Hrúbka od 1 do 12 mm
•Maximálny prierez 1440 mm²

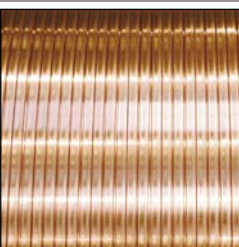
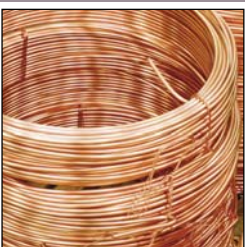
Rádus Ostré hrany
 Hrany s malým rádiusom
 Plne zaoblené hrany

Pokovovanie Pocínovanie od 1 do 5 mikrónov
Postriebrenie od 1 do 5 mikrónov
Celoplošné alebo čiastočné pokovovanie

Balenie Zvitky s vn. priemerom 400 - 550 mm
(ďalšie možnosti podľa požiadavky)

Štandardná váha : od 30 do 450 kg podľa prierezu

PLOCHÉ A OKRÚHLE DRÔTY



■ PLOCHÉ DRÔTY

Rozmery •Šírka: od 1,85 do 35 mm
•Hrúbka: od 0,5 do 8 mm •Prierez: od 3,5 do 2500 mm²

Rádus Ostré hrany
 Hrany s malým rádiusom
 Plne zaoblené hrany
Štandardná tolerancia : +/-1%, minimálne 0.025 mm

Pokovovanie Pocínovanie : od 1 do 20 mikrónov
Postriebrenie : od 1 do 5 mikrónov

■ OKRÚHLE DRÔTY

Spoločnosť Gindre je špecialistom vo výrobe drôtov za studena

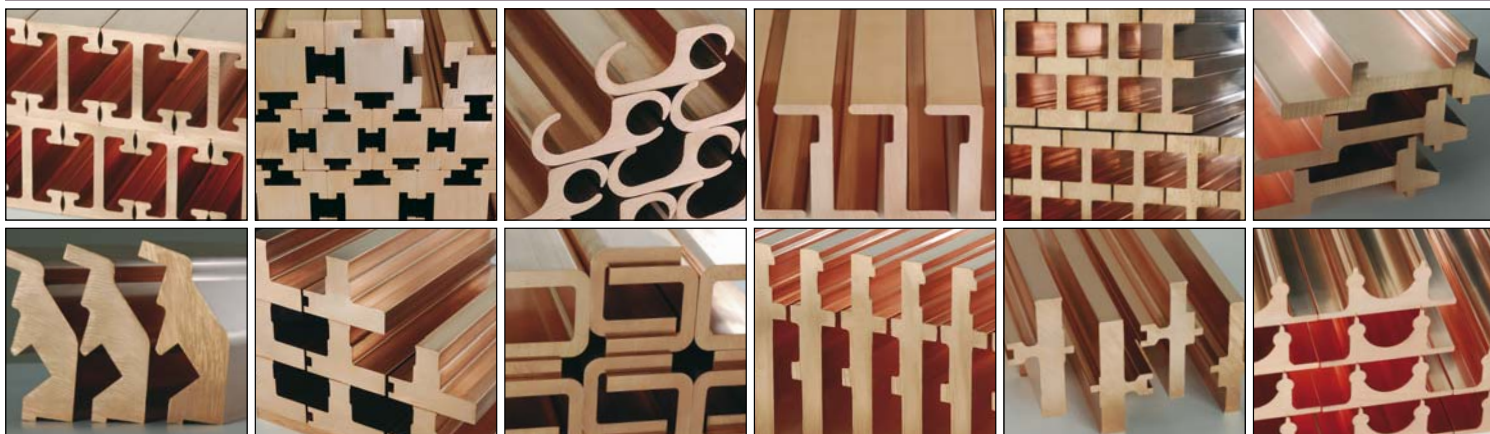
Rozmery : priemer od 0,5 do 15 mm

Pokovovanie : pocínovanie, postriebrenie.....

Balenie : vo zvitkoch, cievkach

Váha : do 1500 kg

TECHNICKÉ PROFILY



TECHNICKÉ PROFILY VYRÁBANÉ PODĽA ŠPECIFIKÁCIE

Prierez od 50 mm² do 7500 mm²

Dĺžka až do 9500 mm (v závislosti od prierezu)

Každý profil je dizajnovaný podľa dodaného výkresu

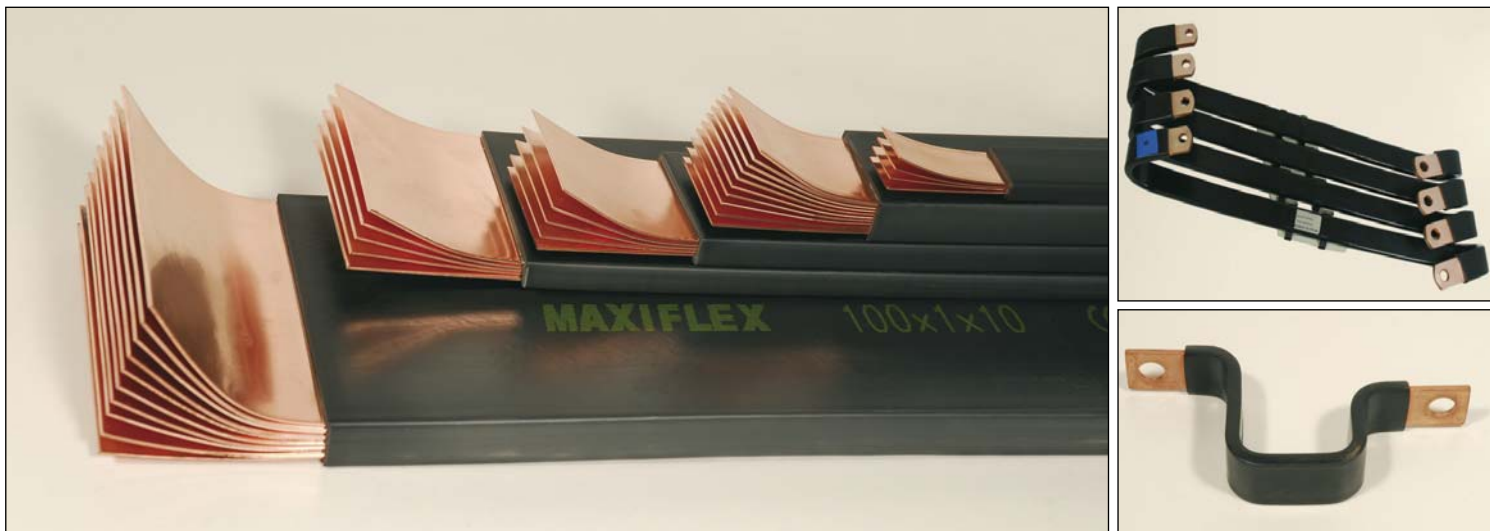
Všetky vlastnosti: mechanické, rozmerové, povrchová kvalita,

kontaktný povrch, pokovovanie,.... atď. sú zahrnuté v presných normách

Naše integrované závary pre dizajn a výrobu nástrojov pre vytlačané a ťahané profily sú stopercentne prístupné.

Určité profily môžu byť taktiež dodávané vo zvitkoch v závislosti od ich tvaru a nominálneho prierezu.

MAXIFLEX IZOLOVANÉ OHYBNÉ TYČE



TECHNICKÁ ŠPECIFIKÁCIA

TYČE

Štandardná dĺžka: 2000 mm (-0/+5 mm), až do 4000 mm na požiadanie

Hrúbka pásu0,8 a 1 mm

Šírka pásuod 9 do 100 mm

Počet pásov.....od 2 do 10

OznačenieMAXIFLEX a rozmer
(šírka x hrúbka x počet pásov)

MEĎ

CU-ETP s minimálnym obsahom Cu 99,90 %

Normypodľa NFA 51050, EN 13599

Vodivosť.....> 100 % IACS

HV.....< 50

Pevnosť v ťahuRM > 200 N/mm²

Predĺženiepo roztrhnutí: > 35 %

Odpor.....0,01724 Ω xm/mm² pri 20 °C

IZOLAČNÝ MATERIÁL

čierna farba samozmrštieľná PVC fólia

Hrúbka1,5 - 2 mm

Normypodľa BS 6746, DIN EN 50363, UL 94 VO

Predĺženie> 200 %

Pevnosť v ťahu> 15 N/mm²

ELEKTRICKÉ VLASTNOSTI

Dielektrická pevnosť 20kV / mm

Napätie použitia.....1000 V AC / 1500 V DC

Teplota použitia.....-40°C až do + 105 °C

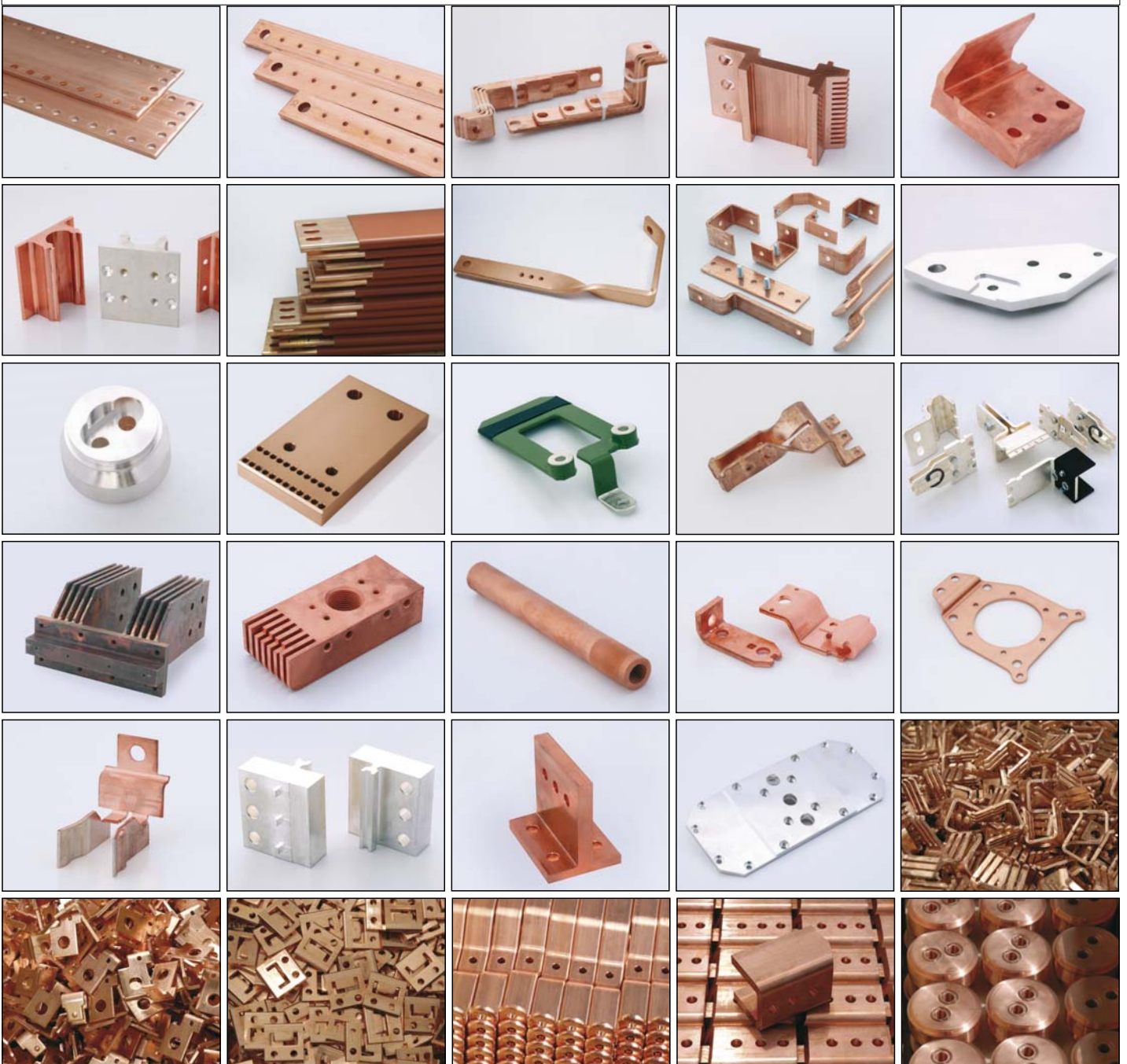
KOMPONENTY VYRÁBANÉ PODĽA ŠPECIFIKÁCIE

Ak firma chce zabezpečiť výrobu v kooperácii alebo hľadá hotové komponenty pripravené k použitiu, GINDRE spoločnosť s integrovanou priemyselnou organizáciou (od zabezpečenia polotovarov až po finálne komponenty) a všetkými dostupnými technológiami v závodoch po celej Európe a svete, je schopná zabezpečiť:

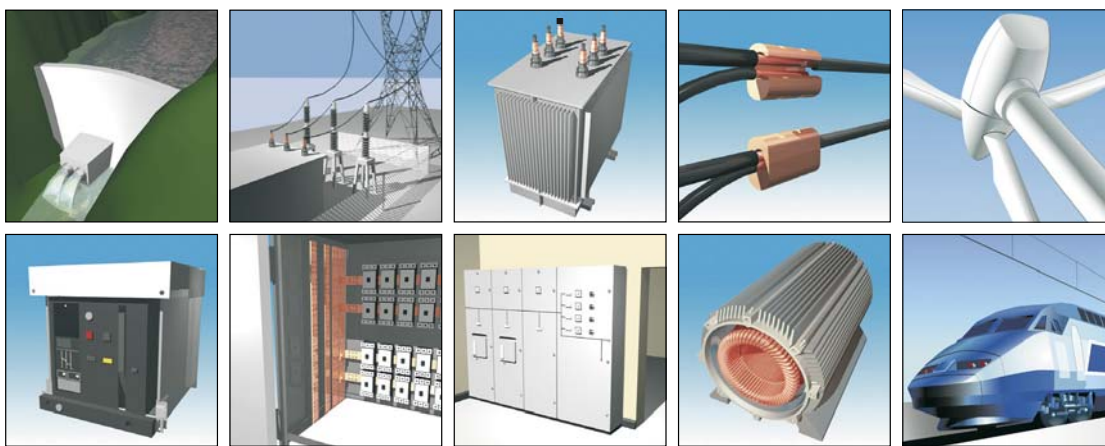
- Hotové časti, dokonale spĺňajúce technické potreby a požiadavky
- Úspory v reťazci dodávok, zabezpečujúca najracionálnejšie použitie materiálov a ich obstarávanie
- Zníženie skladov a administratívnych formalít.....

Počnúc od špecifikácií, tím dizajnérov definuje materiál vhodný pre použitie a základný profil, ktorý sa vyrába špecificky. Naplánujeme najlepší výrobný proces a vhodnosť nástrojov pre vytvorenie očakávaného produktu, či už tradičnou alebo špeciálnou výrobou. Pre zabezpečenie tohoto, využívame naše výrobné zdroje a technické zručnosti našich skúsených profesionálov.

Máme k dispozícii nasledovné technológie: delenie, perforovanie, dierovanie, ohýbanie, zarovnávanie, sústruženie, rezanie závitov, CNC opracovanie, rezanie vodným lúčom, spájkovanie, pokovovanie (striebrenie, cínovanie, niklovanie), výroba epoxidových častí, výroba zostáv vrátane vložiek, montáž.... atď.



**SVETOVÝ ŠPECIALISTA
VÝROBCA VODIČOV PRE ELEKTRICKÉ ZARIADENIA,
DODÁVA PRE NAJVÄČŠIE SPOLOČNOSTI A TAKTIEŽ
PRE LOKÁLNE FIRMY**



Kdekoľvek kde prechádza elektrický prúd nachádzame tam polotovary z medi a medené komponenty od spoločnosti GINDRE :

- Výroba : tyče rotorov a pólov... ..
- Preprava : konektory, systémy prípojnic...
 - Transformátory : vývody, konektory...
- Zariadenia : dierované tyče, prípojnice, ohybné pásy...
- Prístroje : pevné a pohyblivé kontakty, telesá poistiek, nože poistiek...
 - Motory : rotorové tyče, cievky, konektory...

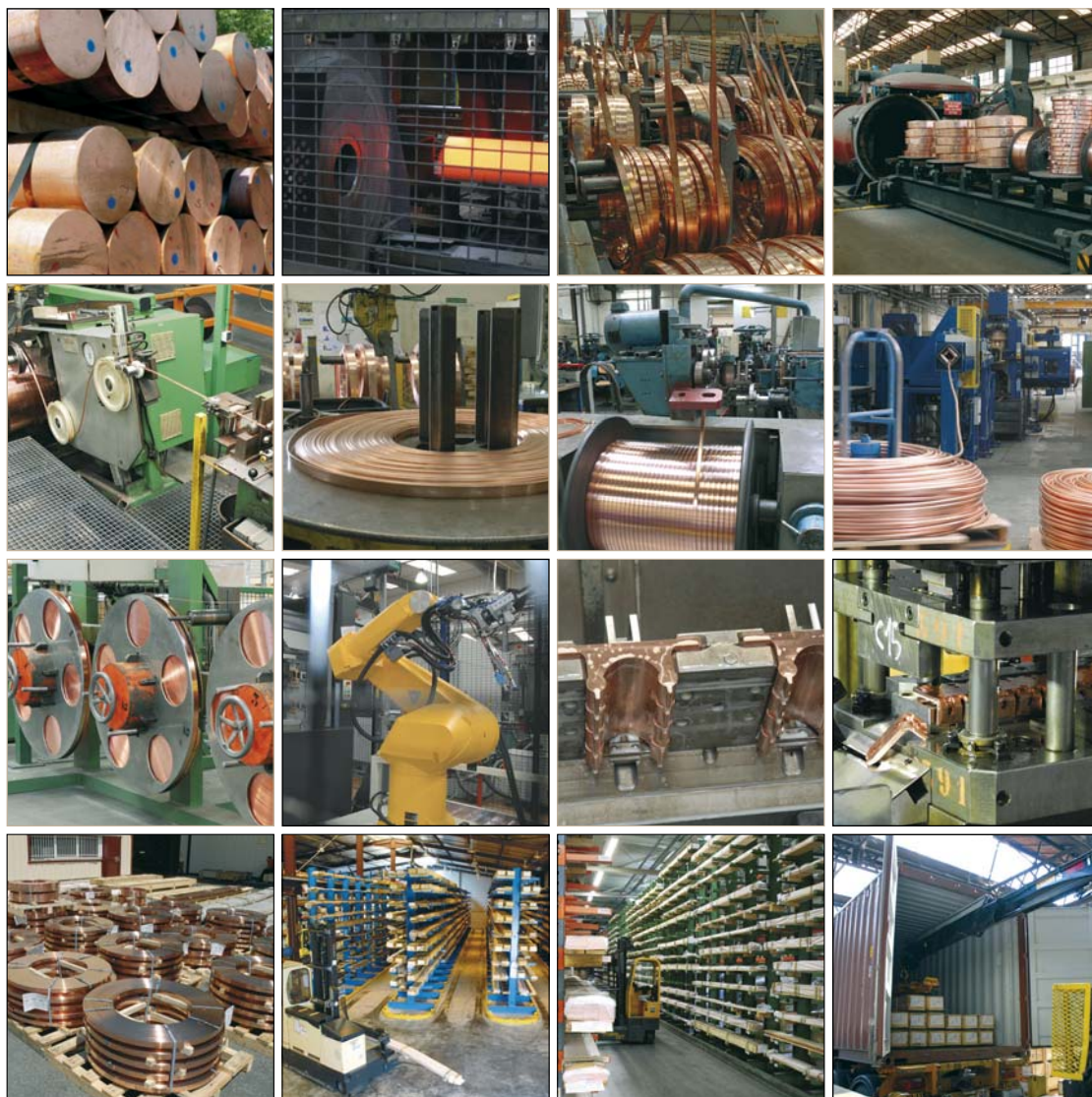
od roku 1836



GINDRE

CELOSVETOVÁ SIĚŤ

VÝROBNÝCH A DISTRIBUČNÝCH CENTIER



Spoločnosť Gindre má rozvinutú silnú integrovanú logistickú organizáciu, aby priniesla zákazníkom efektívne a detailné služby a to:

- Dodávky výrobkov načas
- Dostupnosť polotovarov a výrobkov v čo najkratšom možnom čase
- Dodávky z bezpečnostného skladu

Široký výber vodičov (meď s teluriom, chrómom, zirkonom, sírou, hliníkom, mosadz... atď.).

GINDRE KOMPONENTY s.r.o.

Tel: + 421 53 2901019 • Fax: + 421 53 4161601 • Mobil: + 421 917 858 876

29.augusta 586 - 053 42 Krompachy

SLOVENSKO

Dcérska spoločnosť skupiny GINDRE

www.gindre.com